

SIL PROCUT MTU

ACEITE DE CORTE Y ESTAMPACIÓN

DESCRIPCIÓN

SIL PROCUT MTU está formulado a partir de una mezcla de bases parafínicas fluidas altamente refinadas a las que se incorporan aditivos sulfurados del tipo "inactivo", que por combinación con esteres complejos y compuestos clorados, proporcionan unas excelentes propiedades de extrema presión y untuosidad.

PROPIEDADES

- Gran resistencia a la oxidación y estabilidad en servicio.
- Mínima formación de humos y niebla.
- Elevada capacidad de soportar cargas en operaciones severas.
- Olor aceptable y baja coloración.
- Buena protección contra la corrosión.
- Neutralidad frente a las pinturas.
- No ataca al cobre ni a sus aleaciones.
- Permite un perfecto acabado superficial, al evitar soldaduras y rayas en los útiles.
- Buenas propiedades EP y antidesgaste, disminuyendo el coeficiente de rozamiento.
- Aumenta la duración de las herramientas.

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES
COLOR	DB.2	TÍPICO
DENSIDAD A 20 °C , g/cm ³	ISO 3675 / ASTM D-1298	0,89
VISCOSIDAD a 40 °C, cSt	ISO 3104 / ASTM D-445	18
PUNTO DE INFLAMACIÓN, °C	ISO 2592 / ASTM D-92	180
CARGA DE SOLDADURA Kg/10"	ASTM D-2596	750
CORROSIÓN AL COBRE	ISO 2160 / ASTM D-130	1b

APLICACIONES

SIL PROCUT MTU, dado su carácter "inactivo" frente a los metales amarillos, es recomendable para el mecanizado y embutición de aleaciones ligeras de aluminio y metales como cobre, bronce, latón y también, gracias a sus excelentes características E.P., se utiliza para el mecanizado de aceros blandos, semiduros, aleados e inoxidables, en tornos automáticos, multihusillos, fresadoras...y en procesos de embutición y estampación.