

SIL CUT 15 S

ACEITE DE CORTE PURO

DESCRIPCIÓN

SIL CUT 15/S está formulado a partir de una mezcla de bases parafínicas fluidas altamente refinadas a las que se incorporan aditivos sulfurados que proporcionan unas excelentes propiedades de extrema presión y untuosidad, disminuyendo el desgaste de la herramienta y mejorando el acabado de la pieza mecanizada. Es un producto exento de compuestos clorados.

PROPIEDADES

- Producto muy fluido para permitir una excelente refrigeración y favorecer la eliminación de microvirutas.
- Gran resistencia a la oxidación y estabilidad en servicio.
- Elevada capacidad de soportar cargas en operaciones severas.
- Inocuidad absoluta en su manipulación no dando lugar a dermatosis. Está exento de todo compuesto tóxico o nocivo.
- Muy estable, poco volátil, se presta a cualquier sistema de depuración empleado.
- Garantiza estados superficiales de rugosidad mínima en operaciones de bruñido, superacabado y rectificado.
- Reduce la fricción, minimizando la generación de calor.
- Prolonga la vida de las herramientas y disminuye la frecuencia de afilado.
- Apto para altas velocidades de corte.

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES
COLOR	DB.1	TÍPICO
DENSIDAD 20 °C g/cm ³	ISO 3675 / ASTM D-1298	0,86
VISCOSIDAD a 40 °C, cSt	ISO 3104 / ASTM D-445	15
PUNTO DE INFLAMACIÓN, °C	ISO 2592 / ASTM D-92	180
CARGA DE SOLDADURA KG/10"	ASTM D-2783	>620

APLICACIONES

- Operaciones severas de bruñido
- Esmerilado, superacabado de aceros, bruñido de aceros de difícil mecanizado y cuando se desean superficies impecables.
- Operaciones de rectificado, mecanizado de precisión y taladro profundo, produciendo virutas muy finas.
- Recomendable cuando se requiere una buena refrigeración en fundiciones, aceros y aleaciones.
- No se recomienda para el mecanizado de metales blandos.

02/XI-15