

# SIL PROCUT M / M PLUS / 460

## ACEITES DE ROSCADO Y EMBUTICIÓN

### DESCRIPCIÓN

La gama de productos **SIL PROCUT M / M PLUS / 460**, están diseñados para operaciones de deformación de metales en condiciones severas. En su formulación participan aditivos EP, clorados y aditivos lubricantes especiales, así como otros aditivos de medio y extrema presión.

Esta combinación de aditivos sulfoclorados, antioxidantes y anticorrosivos permiten que este producto se pueda emplear en procesos de embutición y estampación en frío, en chapa de acero inoxidable y aceros muy duros en operaciones de media y fuerte severidad.

### PROPIEDADES

- Gran resistencia a la oxidación y estabilidad en servicio.
- Buenas propiedades EP y antidesgaste, disminuyendo el coeficiente de rozamiento.
- Buena protección contra la corrosión.
- Aumenta la duración de las herramientas.
- Permite un perfecto acabado superficial, al evitar soldaduras y rayas en los útiles.
- Fácil desengrase con disolvente, tipo SIL DS-40.

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	M	M PLUS	460
COLOR	DB.2	TÍPICO	TÍPICO	TÍPICO
DENSIDAD A 20 °C , g/cm <sup>3</sup>	ISO 3675 / ASTM D-1298	0,99	0,99	1,00
VISCOSIDAD a 40 °C, cSt	ISO 3104 / ASTM D-445	150	150	460
PUNTO DE INFLAMACIÓN, °C	ISO 2592 / ASTM D-92	200	200	200
CARGA DE SOLDADURA Kg/10"	ASTM D-2596	>450	>450	>450
PARAFINA CLORADA		30%	40%	31%

### APLICACIONES

Debido a su alto contenido en aditivos EP, antidesgaste y compuestos lubricantes, están capacitados para cubrir las necesidades de lubricación de un amplio espectro de operaciones de deformación de alta dificultad, embutición profunda, perforación, roscado y estampación, tanto de aceros inoxidables, aceros al carbono y aleaciones.