

Nonfood Compounds
Program Listed H1

SIL BAKER AT

ACEITE BLANCO TÉRMICO FDA HT-1

DESCRIPCIÓN

SIL BAKER AT es un aceite térmico, formulado con aceites parafínicos medicinales, de gran rendimiento en la transferencia de calor. Producto especial para circuitos térmicos cerrados en la industria alimentaria. La temperatura de servicio, en circuitos cerrados, está entre -10 °C y +325 °C en fase líquida sin presión.

PROPIEDADES

- Gran estabilidad térmica, química y baja tensión de vapor.
- Compatible con los elementos del circuito.
- Muy buen conductor de calor y gran resistencia a la pirolisis.

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES
ASPECTO	EuP (9ª Ed.)	LÍQUIDO INCOLORO
DENSIDAD A 20 °C. g/cm ³	ISO 3675 / ASTM D-1298	0,85
VISCOSIDAD A 40 °C, cSt	ISO 3104 / ASTM D-445	32
PUNTO DE INFLAMACIÓN, °C.	ISO 2592 / ASTM D-92	210 / 220
PUNTO DE CONGELACIÓN, °C.	ISO 3016 / ASTM D-97	-10
ACIDEZ	EuP (9ª Ed.)	PASA ENSAYO
SUSTANCIAS CARBONIZABLES	EuP. (9ª Ed.)	PASA ENSAYO
HIDROCARBUROS POLICÍCLICOS AROMÁTICOS.	EuP. (9ª Ed.)	PASA ENSAYO
CORROSIÓN LAMINA CU 3H. 100 °C.		<1
ÍNDICE DE REFRACCIÓN A 20°C.		1,47
CALOR ESPECÍFICO A 15 °C. Cal./g °C		0,44
CONDUCT. TÉRMICA A 15 °C. Cal /s cm °C		0,00032
COEFICIENTE EXPANSIÓN TÉRMICA. g/cm ³ °C.		0,000750
PODER DE TRANSMISIÓN DE CALOR. Kcal/°C		0,379
PRESIÓN DE VAPOR mmHg. A 160 °C.		15

APLICACIONES

Se utiliza en circuitos cerrados y sistemas de transferencia de calor no presurizados con rangos de temperatura del aceite de -10 °C a +325 °C donde la temperatura de la superficie de los elementos de calentamiento (Temperatura de película de aceite) no debe superar los +340 °C.

ESPECIFICACIONES

F.D.A. 172.878 Y 178.3620 (a). FARMACOPEAS: Real Farmacopea Española, B.P., EuP, USP. NSF H-1 (nº registro 142998). Cumple HT-1. Cumple la norma DIN 51522 Tipo Q.

17/III-17



Avda. Bertrán Güell 78
08850 GAVÀ - BARCELONA (SPAIN)
T. (+34) 93 662 99 11 • F. (+34) 93 662 91 50
mail@dilube.com • www.dilube.com

